ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АДВАНТА-М"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 127106, Россия, город Москва, муниципальный округ Отрадное внутригородская территория (внутригородское муниципальное образование) города федерального значения, проезд Нововладыкинский, дом 8, строение 4
Основной государственный регистрационный номер 1117746552593.
Телефон: +74953088285 Адрес электронной почты: info@advanta-m.ru
в лице Генерального директора Пикть Елены Леонардовны
заявляет, что Станки для резки арматуры торговой марки NORSU, артикулы: CTM-30E, CTM-36E, CTM-40E, CTM-45E, CTM-50E, CTM-52E, CTM-30E M, CTM-36E M, CTM-40E M, CTM-45E M, CTM-50E M, CTM-52E M, CTM-30E Z, CTM-36E Z, CTM-40E Z, CTM-45E Z, CTM-50E Z, CTM-52E Z, CTM-30E R, CTM-36E R, CTM-40E R, CTM-45E R, CTM-50E R, CTM-52E R, CTM-30E CNC, CTM-36E CNC, CTM-40E CNC, CTM-45E CNC, CTM-50E CNC, CTM-52E CNC; Станок для гибки арматуры торговой марки NORSU, артикулы: RBM-28E, RBM-32E, RBM-36E, RBM-40E, RBM-42E, RBM-45E, RBM-50E, RBM-52E, RBM-55E, RBM-28E M, RBM-32E M, RBM-36E M, RBM-40E M, RBM-42E M, RBM-50E M, RBM-52E M, RBM-55E M, RBM-28E Z, RBM-32E Z, RBM-36E Z, RBM-40E Z, RBM-42E Z, RBM-50E Z, RBM-52E Z, RBM-55E Z, RBM-28E R, RBM-32E R, RBM-36E R, RBM-40E R, RBM-42E R, RBM-50E R, RBM-52E R, RBM-55E R, RBM-28E CNC, RBM-32E CNC, RBM-36E CNC, RBM-40E CNC, RBM-42E CNC, RBM-50E CNC, RBM-52E CNC, RBM-55E CNC.
Изготовитель JIANGSU EXCALIBUR POWER MACHINERY CO.,LTD
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, Chuanghui Road, Lincheng Technology Industrial Area, Xinghua City, Jiangsu Province
Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2006/42/ЕС «Машины и механизмы», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость».
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8462330000, 8462390000, 8462590001
Серийный выпуск
соответствует требованиям
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)
Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)
Декларация о соответствии принята на основании
Протоколов приемо-сдаточных испытаний №№ 3624, 3625 от 14.08.2026 года, обоснования безопасности № EXC.06.26.ОБ от 01.06.2026 года, руководства по эксплуатации соединенного с паспортом № б/н от 01.06.2026 года
Схема декларирования соответствия: 1д
Дополнительная информация
Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 12.2.009-99 "Система стандартов безопасности труда. Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности" разделы 4 , 9-11, ГОСТ EN 50370-1-2012 "Электромагнитная совместимость технических средств. Станки металлообрабатывающие. Часть 1. Помехоэмиссия" (пункт 5.1.2), ГОСТ EN 50370-2-2012 "Электромагнитная совместимость технических средств. Станки металлообрабатывающие. Часть 2. Помехоустойчивость" (пункт 5.1.2). Назначенный срок службы, Назначенный срок хранения, Условия хранения: указаны в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации. Действие декларации о соответствии распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 08.2026 года. Договор уполномоченного лица № JEP -10/12 от 10.12.2025 года.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 27.08.2031 включительно.

М.П.

(подпись)

Пикть Елена Леонардовна

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.PA07.B.63028/26

Дата регистрации декларации о соответствии: 28.08.2026